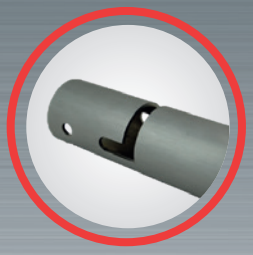
SOLUTION

CORTE A LASER

ENSIS 3015 RI

Fiber Laser

CONTROLO DE FEIXE ÚNICO COM POSSIBILIDADES DE CORTE DE CHAPA E TUBOS



AMADA®

ENSIS 3015 RI Fiber Laser

CONTROLO DE FEIXE ÚNICO COM POSSIBILIDADES DE CORTE DE CHAPA E TUBOS

EXPANSÃO DA GAMA DE PROCESSOS

TRANSIÇÃO RÁPIDA PARA MAIORES OPORTUNIDADES

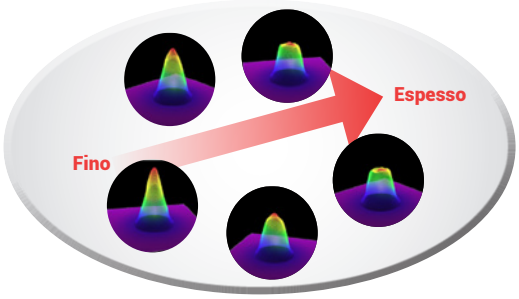
Recorrendo a todas as vantagens do laser de fibra da ENSIS-AJ 3kW, a ENSIS-RI adiciona a capacidade de processar perfis em tubo, canal e ângulo. Com uma transição rápida entre chapas planas e tubos e muitas novas funções para diminuir a configuração e aumentar a eficácia, a ENSIS-RI proporciona a plataforma perfeita para expandir as suas oportunidades de negócio.

A imagem poderá incluir equipamento opcional

TECNOLOGIA DE CONTROLO DE FEIXE VARIÁVEL

CONTROLO COMPLETO DO MODO DE FEIXE

A tecnologia de Controlo de Feixe Variável original da AMADA tem estado em utilização desde 2014, proporcionando um corte altamente estável de materiais finos a espessos, através da adaptação do modo de feixe laser exatamente ao tipo e espessura do material a ser processado. Isto significa também de que pode ser utilizada uma única lente para cortar toda a gama de especificação.



Imagens de formato de feixe

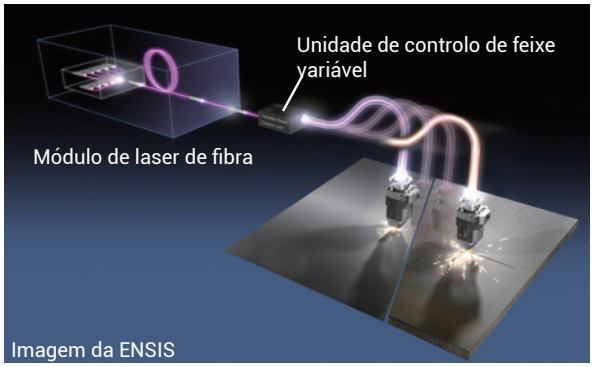


Imagem da ENSIS

O sistema pode alterar o modo de feixe gradualmente desde o modo concentrado de alta densidade para o processamento de material fino a alta velocidade até ao modo circular, formato de feixe tipo CO_2, que é benéfico para o processamento de material espesso.

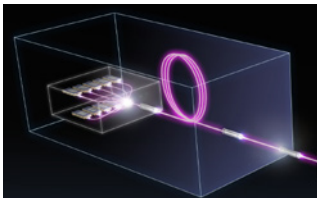
Quando combinada com o motor a laser de fibra desenvolvido internamente pela AMADA, os resultados conseguem uma máquina capaz de um processamento a toda a gama com custos de funcionamento reduzidos e maior rentabilidade para os nossos clientes.

CARACTERÍSTICAS DA ENSIS RI

1 POTENTE

MÓDULO DE DÍODOS DE ALTA POTÊNCIA

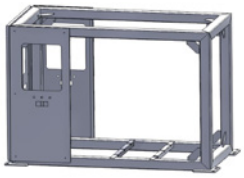
Todos os laser de fibra usam os módulos de díodos de alta potência desenvolvidos internamente. Cada módulo individual fornece 3kW de potência de corte, a mais elevada da indústria. Os díodos de elevada durabilidade e alto brilho proporcionam uma eficácia energética superior, o que beneficia não apenas o ambiente, mas também reduz os custos de funcionamento comparativamente aos lasers de CO_2.



2 CORTE ESTÁVEL E ALTAMENTE PRECISO DE TUBOS

APLICAÇÕES DE CORTE DE TUBOS

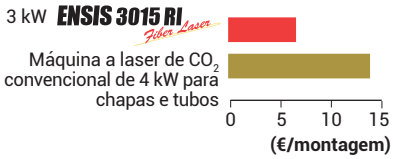
3kW é também a escolha perfeita para aplicações de corte de tubos. Proporciona corte e perfuração rápidos e estáveis, sem a possibilidade de ocorrência dos danos internos nos tubos dos quais sofrem outros sistemas de corte de tubos mais potentes. Isto significa que o processamento de tubos de qualidade superior é uma vantagem proporcionada pela ENSIS-RI.



Material : Aço macio
Várias espessuras de chapa e tubo
Dimensões: (L) x (P) x (A)
2.121 x 1.121 x 1.500 mm

COMPARAÇÃO DE CUSTOS DE FUNCIONAMENTO

66,7% REDUÇÃO DE CUSTO POR PEÇA



FUNCIONALIDADES STANDARD DO SISTEMA DE CORTE DE TUBO

1 POSICIONAMENTO PRECISO

SONDA TÁTIL

Frequentemente, pode acontecer o tubo ser arqueado, dobrado, torcido ou esmagado, o que cria problemas de processamento. A ENSIS-RI está equipada com uma sonda tátil que mede o tubo e desvia eventuais orifícios conforme necessário para garantir posicionamento preciso. Isto é particularmente importante na montagem de componentes, após o corte do tubo.

Se os orifícios não estiverem alinhados, a montagem pode ser difícil ou impossível. A sonda tátil pode ainda verificar se os 2 lados de um perfil de ângulo têm a altura correta e tomar as medidas adequadas, se necessário.

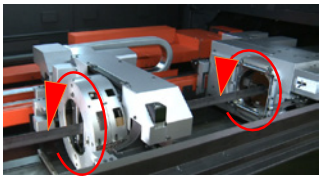
Sem sonda tátil

Com sonda tátil

2 PROCESSAMENTO FIÁVEL

ROTAÇÃO SINCRONIZADA DO MANDRIL DUPLO

Ao contrário de outros sistemas, a ENSIS-RI dispõe de um mandril de acionamento principal e um mandril de suporte, ambos acionados de forma sincronizada para garantir que o perfil a cortar não fica torcido durante o processamento. Significa também que não ocorrem riscos ao cortar tubo redondo, permitindo o fabrico de peças de maior qualidade.

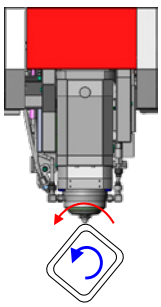


O mandril de acionamento principal fornece também a função de alimentação automática de tubo que elimina a necessidade de um operador para empurrar o tubo através da máquina durante o processamento.

3 PROCESSAMENTO DE ALTA VELOCIDADE

INTERPOLAÇÃO DO EIXO Z

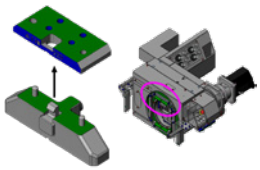
A novidade do ENSIS-RI é uma funcionalidade de interpolação do eixo Z que aumenta significativamente a produtividade. A rotação do perfil em corte e o movimento do eixo Z são agora calculados pela máquina, proporcionando um processamento de alta velocidade em voltas dos cantos. Dependendo da forma, o tempo de processamento pode ser diminuindo até 70%, comparativamente ao sistema anterior.



4 APERTO PRECISO

ALTERAÇÃO DO GRAMPO DE TOQUE ÚNICO

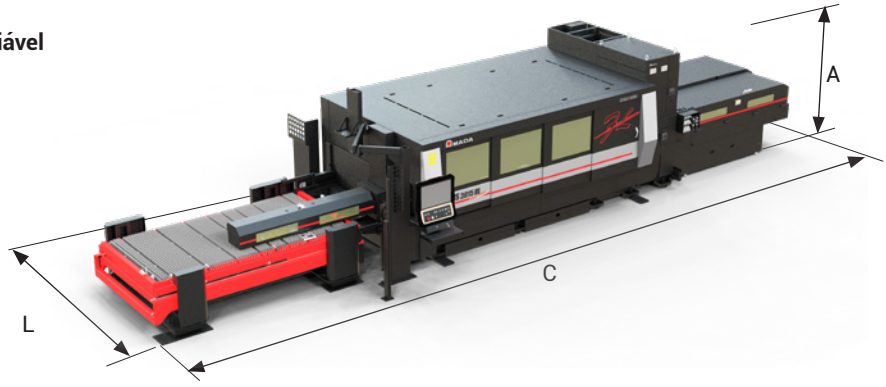
Uma outra funcionalidade existente na ENSIS-RI que reduz o tempo de configuração é a adoção de maxilas de mudança rápida. Estas são usadas para oferecer aperto preciso de tubos e perfis diferentes. É usado um sistema simples de botão para eliminar a maxila anterior. Não são necessárias ferramentas. Devido a isso, o tempo pode ser reduzido em mais de 50%, comparativamente a sistemas que necessitam de ferramentas para ajustes do mandril.



DIMENSÕES

Unidade: mm

ENSIS-3015RI + mesa intercambiável (LST)
(C) 12.505x (L) 2.915 x (A) 2.532



ESPECIFICAÇÕES DA MÁQUINA

ENSIS-3015RI			
Controlo numérico			AMNC 3i
Eixos controlados			Eixos X, Y e Z (três eixos controlados em simultâneo) + eixo B
Distância percorrida pelos eixos	X x Y x Z	mm	3.070 x 1.550 x 200
Velocidade máxima simultânea	X/Y	m/min	170
Peso máximo de chapa plana		kg	920
Altura da superfície de processamento		mm	940

ESPECIFICAÇÕES DO OSCILADOR

ENSIS-3000			
Geração de feixe			Laser de fibra de díodo bombeado
Energia máxima		L	3.000
Espessura máxima de processamento*	Aço macio Aço inoxidável Alumínio	mm	25 15 12

* O valor máximo depende da qualidade do material e das condições ambientais

ESPECIFICAÇÕES DO CORTE DE TUBO

Diâmetro para mandril	Tubo redondo Tubo quadrado	mm	Ø 19 a 220 □ 19 a 150
	Canais Ângulos	mm	19 a 150 19 a 90
Diâmetro através do mandril		mm	Ø 19 a 220
Peso máximo do tubo		kg	200

ESPECIFICAÇÕES DA MESA INTERCAMBIÁVEL

LST		
Dimensões máximas do material X x Y	mm	3.070 x 1.550
Número de paletes		2

As especificações, a aparência e o equipamento estão sujeitos a alterações sem aviso prévio por motivos de aperfeiçoamento.

Para sua segurança
Certifique-se de que leu o manual do utilizador cuidadosamente antes da utilização.
Ao manusear este produto, deve ser utilizado equipamento de proteção pessoal adequado.

Classe laser 1 quando processado de acordo com a norma EN 60825-1

Os nomes oficiais dos modelos das máquinas e unidades descritas neste catálogo não são hifenizados, como é caso de ENSIS RI. Utilize estes nomes de modelos registados quando estabelecer contacto com responsáveis para solicitar uma instalação, exportação ou financiamento. As designações hifenizadas tais como ENSIS-RI são utilizadas em algumas partes do catálogo por uma questão de legibilidade.

As medidas de prevenção de riscos foram removidas nas fotos utilizadas neste catálogo.

AMADA MAQUINARIA IBÉRICA
C/ Recerca 5
P.I. Gavà Business Park
08850 Gavà
(Barcelona) Spain
Tel: +34 93 474 27 25
Fax: +34 93 377 91 96
www.amada-mi.es

AMADA UK LTD.
Spennells Valley Road,
Kidderminster,
Worcestershire DY10 1XS
United Kingdom
Tel: +44 (0)1562 749500
Fax: +44 (0)1562 749510
www.amada.co.uk

AMADA GmbH
Amada Allee 1
42781 Haan
Germany
Tel: +49 (0)2104 2126-0
Fax: +49 (0)2104 2126-999
www.amada.de

AMADA SA
Paris Nord II
96, avenue Pyramide
93290 Tremblay en France
France
Tél : +33 (0)1 49 90 30 00
Fax : +33 (0)1 49 90 31 99
www.amada.fr

AMADA ITALIA S.r.l.
Via Amada I., 1/3
29010 Pontenure
(Piacenza)
Italia
Tel: +39 (0)523-872111
Fax: +39 (0)523-872101
www.amada.it

F091-EU01pt – outubro 2018– © AMADA EUROPE. Todos os direitos reservados.